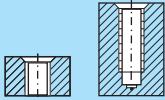
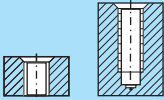
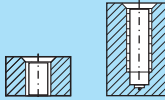

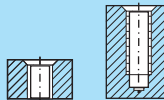
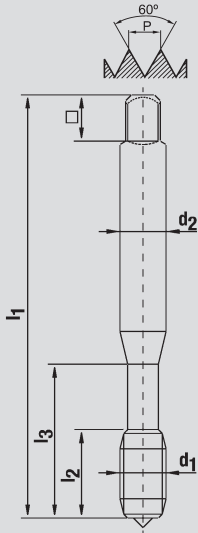



Kivitel	C forma, 2-3 menet bekezdőkúp, M5-től olajhornyos	C forma, 2-3 menet bekezdőkúp, M5-től olajhornyos, KA = axiális hűtő- csatorna	C forma, 2-3 menet bekezdőkúp, M5-től olajhornyos	D forma, 3,5-5 menet bekezdőkúp, M5-től olajhornyos	C forma, 2-3 menet bekezdőkúp, M5-től olajhornyos
Magfurat típus					
Bevonat	TiN-bevonat	TiN-bevonat	TiN-bevonat	TiN-bevonat	CrN-bevonat
Katalógusszám	4060/80	B4060/80	4061/80	4063/80	4064/79
Tűrés	6HX	6HX	6GX	6HX	6HX
	Formex TiN	Formex TiN KA	Formex TiN	Formex TiN	Formex CrN
Felhasználási terület lásd a 16, 17 oldalakat	Ötvözetlen acélok; szakitószilárdság $\leq 800 \text{ N/mm}^2$				Alumíniumötvözetek, rézötvözetek
Hűtőkenőanyag	Kenőolaj vagy emulzió				kenőolaj vagy emulzió
Vágósebesség v_c	20 - 30 m/min				30 - 40 m/min

d ₁	P (mm)	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	□	 *
M 3	0,5	56	10	18	3,5	2,7	2,80
M 4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	3,70
M 5	0,8	70	14	25	6	4,9	4,65
M 6	1	80	16	30	6	4,9	5,55
M 8	1,25	90	18	35	8	6,2	7,40
M 10	1,5	100	20	39	10	8	9,30

* Az ajánlott magátmérő csak közelítő érték.