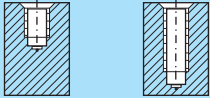
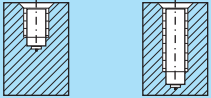
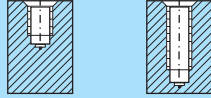

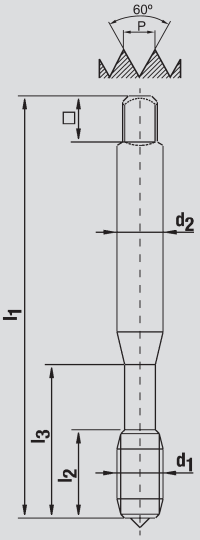







Kivitel	▶	40°-os csavarhornyú, C forma, 2-3 menetbekezdés	40°-os csavarhornyú, C forma, 2-3 menetbekezdés	40°-os csavarhornyú, C forma, 2-3 menetbekezdés	40°-os csavarhornyú, C forma, 2-3 menetbekezdés
Magfurat típus	▶				
Bevonat	▶	Vaporizált	TiCN-bevonat	Vaporizált	TiCN-bevonat
Katalógusszám	▶	4445/78	4445/81	4365/78	4365/81
Tűrés	▶	6HX	6HX	6HX	6HX
		Grulo-spec.-G	Grulo-spec.-G TiCN	Grulo-V4A	Grulo-V4A TiCN
					
Felhasználási terület	▶	Rozsdamentes és saválló acélok (V2A-acélok); nagy szilárdságú rozsdamentes és saválló acélok (V2A- and V4A-acélok)		Rozsdamentes és saválló acélok magas króm-nikkel tartalommal (VA-acélok)	
lásd a 12, 13 oldalakat					
Hűtőkönyag	▶	Kenőolaj vagy emulzió	Kenőolaj vagy emulzió	Kenőolaj vagy emulzió	Kenőolaj vagy emulzió
Vágósebesség v_c	▶	6 - 10 m/min	10 - 20 m/min	6 - 10 m/min	10 - 20 m/min

d ₁	P (mm)	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	□	
M 2	0,4	45	6	10	2,8	2,1	1,60
M 2,5	0,45	50	6	12	2,8	2,1	2,05
M 3	0,5	56	7	18	3,5	2,7	2,50
M 4	0,7	63	8	21	4,5	3,4	3,30
M 5	0,8	70	10	25	6	4,9	4,20
M 6	1	80	12	30	6	4,9	5,00
M 8	1,25	90	15	35	8	6,2	6,80
M 10	1,5	100	18	39	10	8	8,50