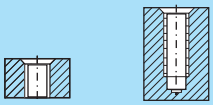
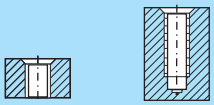
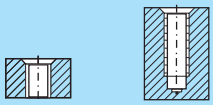
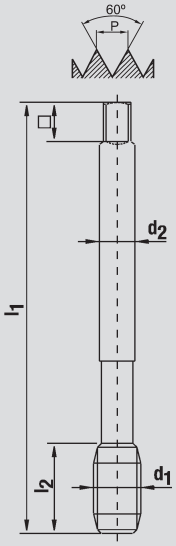
HSSE DIN 376 M

Kivitel	C forma, 2-3 menet bekezdőkúp, olajhornyos	C forma, 2-3 menet bekezdőkúp, olajhornyos, KA = axiális hűtő- csatorna	C forma, 2-3 menet bekezdőkúp, olajhornyos
Magfurat típus			
Bevonat	TiN-bevonat	TiN-bevonat	CrN-bevonat
Katalógusszám	**6060/80**	**B6060/80**	**6064/79**
Tűrés	6HX	6HX	6HX
	Formex TiN 	Formex TiN KA 	Formex CrN
Felhasználási terület lásd a 16, 17 oldalakat	Ötvözetlen acélok; szakítószilárdság ≤ 800 N/mm²		Alumíniumötvözetek, rézötvözetek
Hűtőkenőanyag	kenőolaj vagy emulzió		kenőolaj vagy emulzió
Vágósebesség v_c	20 - 30 m/min		30 - 40 m/min

d_1	P (mm)	l_1	l_2	d_2	□	*
M 12	1,75	110	22	9	7	11,20
M 16	2	110	26	12	9	15,10
M 20	2,5	140	30	16	12	18,90

* Az ajánlott magátmérő csak közelítő érték.