




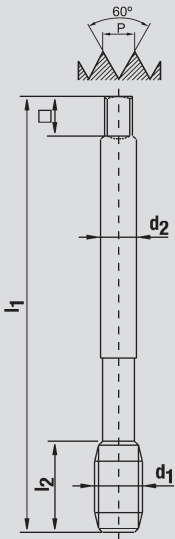



<b>Kivitel</b>	40°-os csavarhornyú, C forma, 2-3 menetbekezdés	40°-os csavarhornyú, C forma, 2-3 menetbekezdés	40°-os csavarhornyú, C forma, 2-3 menetbekezdés	40°-os csavarhornyú, C forma, 2-3 menetbekezdés
<b>Magfurat típus</b>	 	 	 	 
<b>Bevonat</b>	Vaporizált	TiCN-bevonat	Vaporizált	TiCN-bevonat
<b>Katalógusszám</b>	<b>6445/78</b>	<b>6445/81</b>	<b>6365/78</b>	<b>6365/81</b>
<b>Tűrés</b>	6HX	6HX	6HX	6HX
	Grulo-spec.-G	Grulo-spec.-G TiCN	Grulo-V4A	Grulo-V4A TiCN
<b>Felhasználási terület</b> lásd a 12, 13 oldalakat	Rozsdamentes és saválló acélok (V2A-acélok); nagy szilárdságú rozsdamentes és saválló acélok (V2A- and V4A-acélok)		Rozsdamentes és saválló acélok magas króm-nikkel tartalommal (VA-acélok)	
<b>Hűtőkenőanyag</b>	Kenőolaj vagy emulzió		Kenőolaj vagy emulzió	
<b>Vágósebesség v.</b>	6 - 10 m/min		10 - 20 m/min	

d1	P (mm)	l1	l2	d2	□	
M 4	0,7	63	8	2,8	2,1	3,30
M 5	0,8	70	10	3,5	2,7	4,20
M 6	1	80	12	4,5	3,4	5,00
M 8	1,25	90	15	6	4,9	6,80
M 10	1,5	100	18	7	5,5	8,50
M 12	1,75	110	18	9	7	10,20
M 14	2	110	20	11	9	12,00
M 16	2	110	20	12	9	14,00
M 20	2,5	140	25	16	12	17,50
M 24	3	160	30	18	14,5	21,00
M 30	3,5	180	35	22	18	26,50