

ULTRAMINI

Bohrungsbearbeitung
ab $\varnothing 0.2$ mm

grooving, boring and profiling
starting at $\varnothing 0.2$ mm

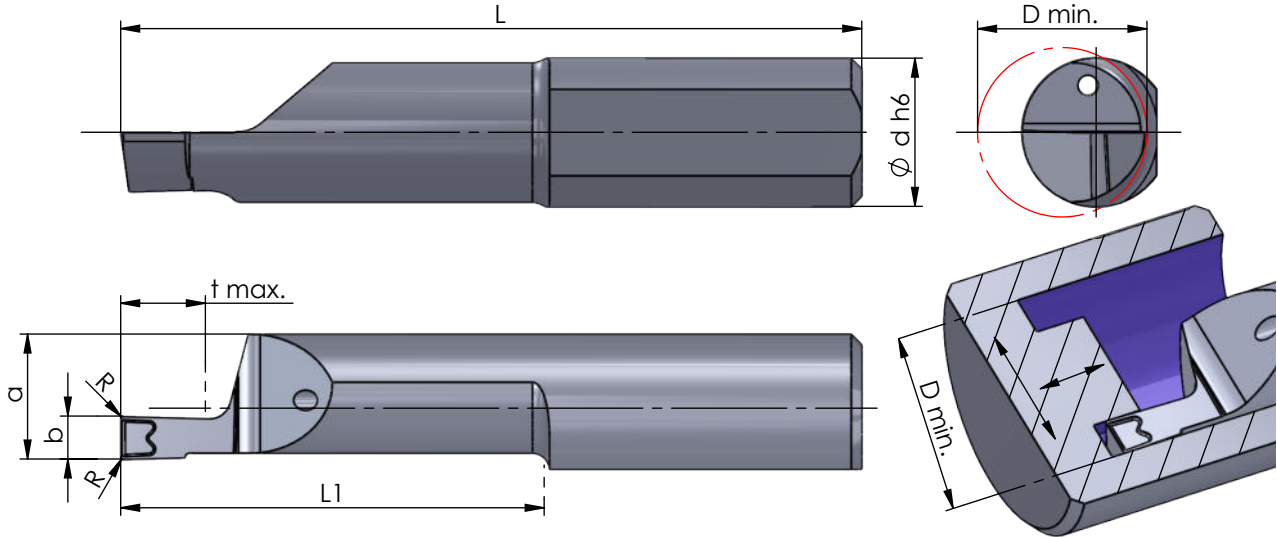
Premiumline Typ 010P

Axialstechen
mit gelasertem Spanformer
und Eckenradius

face grooving
with lasered chipformer
and corner radius

D min. 8.0 mm
Stechtiefe t max. 6.0 mm
Nutbreite bis 3.0 mm

D min. 8.0 mm
depth of groove t max. 6.0 mm
width of groove up to 3.0 mm



Rechts (R): wie gezeichnet
Links (L): spiegelbildlich

righthand (R): as shown
lefthand version (L): mirror image

Abmessungen in mm

dimensions in mm

Bestellnummer part number	b +0.05	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	R	Klemmhalter Typ toolholder type				
									K10F	CN45F	AL41F	P07C	
neu R/L 010P1508-10	1.5	5.9	26	11	3.0	8.0	7.0	0.1					
neu R/L 010P1508-20	1.5	5.9	35	20	3.0	8.0	7.0	0.1					
neu R/L 010P1508-30	1.5	5.9	45	30	3.0	8.0	7.0	0.1					
neu R/L 010P2008-10	2.0	5.9	26	11	4.0	8.0	7.0	0.1					
neu R/L 010P2008-20	2.0	5.9	35	20	4.0	8.0	7.0	0.1					
neu R/L 010P2008-30	2.0	5.9	45	30	4.0	8.0	7.0	0.1					
neu R/L 010P2508-10	2.5	5.9	26	11	5.0	8.0	7.0	0.1					670... 676... 687... ...7
neu R/L 010P2508-20	2.5	5.9	35	20	5.0	8.0	7.0	0.1					
neu R/L 010P2508-30	2.5	5.9	45	30	5.0	8.0	7.0	0.1					
neu R/L 010P3008-10	3.0	5.9	26	11	6.0	8.0	7.0	0.1					
neu R/L 010P3008-20	3.0	5.9	35	20	6.0	8.0	7.0	0.1					
neu R/L 010P3008-30	3.0	5.9	45	30	6.0	8.0	7.0	0.1					

Weitere HM Sorten können Sie in der Sortenübersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung und Sorte
R010P1508-10/AL41F

More carbide grades you can find in the grades summary in the chapter "technical instructions" and in the price list.

order-example:
righthand version and grade
R010P1508-10/AL41F