

MINICUT

Bohrungsbearbeitung

grooving, boring and profiling

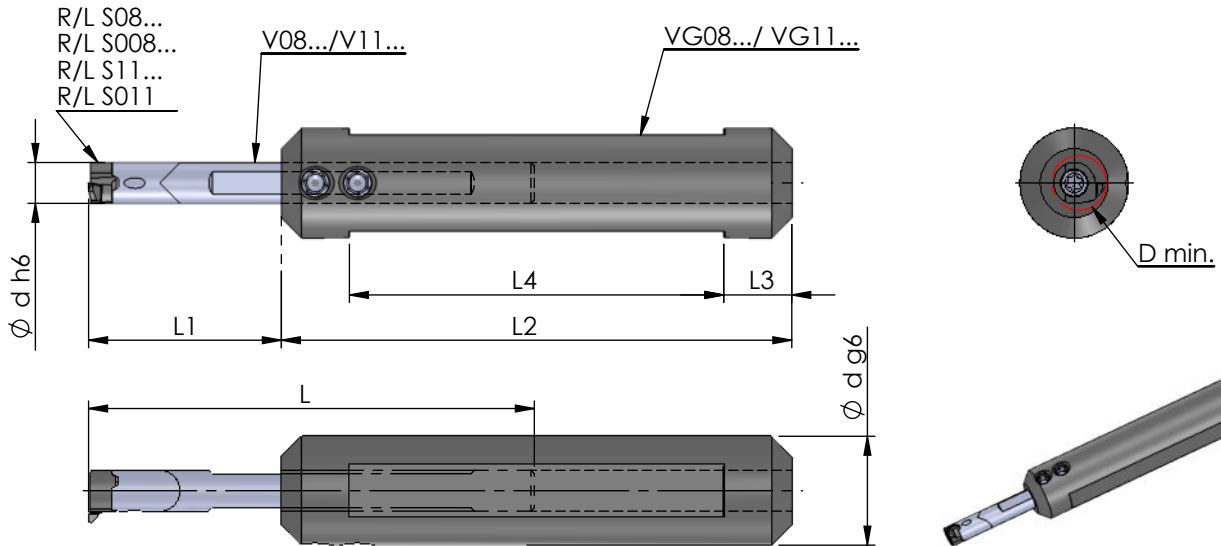
Typ V08 / V11

Flexohalter V
Flexible Bearbeitungslänge L1

D min. 7.8 / 11 mm

Flexo-toolholder V
Flexible working length L1

D min. 7.8 / 11 mm



Halter für rechte und linke Schneideinsätze einsetzbar

* V08... ohne IK!

Abmessungen in mm

toolholder for right and left inserts usable

* V08... without IK!

dimensions in mm

Bestellnummer part number	D min.	Ø d h6	L	L1 min.	L1 max.	Spannschraube screw	Schraubenschlüssel wrench	Anzugs- drehmoment torque	für Grundhalter for toolholder basic	für Schneidplatte use with insert
V08.0006.2HM *	7.8	6	65	18	42	M2.6-MC	T8F	1.0-1.5 Nm	VG08	R/L S08 / R/L S008
V08.0006.4HM *	7.8	6	103	40	80					
V11.0008.2HM	11	8	79	20	55	M3.5-MC	T10F	2.5-3.0 Nm	VG11	R/L S11 / R/L S011
V11.0008.4HM	11	8	129	50	105					
Bestellnummer part number	D min.	Ø d g6	L2	L3	L4	Spannschraube screw	Schraubenschlüssel wrench		für Halter for holder	
VG08-16	7.8	16	75	10	55	G016	111.645		V08	
VG08-20	7.8	20	75	10	55	G016				
VG11-16	11	16	75	10	55	G012		V11		
VG11-20	11	20	75	10	55	G016				

Hinweis:
Hartmetall-Klemhalter mit beschädigter
Schneidplattenaufnahme können durch unseren
Reparaturservice instand gesetzt werden.

Bestellbeispiel:
V08.0006.2HM

note:
carbide-toolholder with damaged seating can be
repaired by Dümmel.

order-example:
V08.0006.2HM