

MINICUT

Bohrungsbearbeitung

grooving, boring and profiling

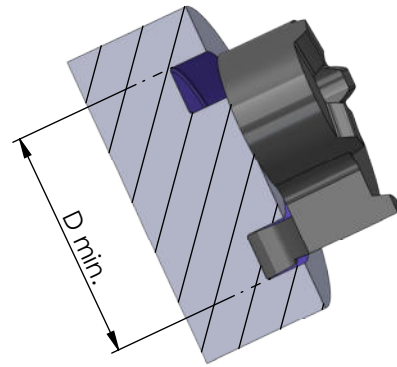
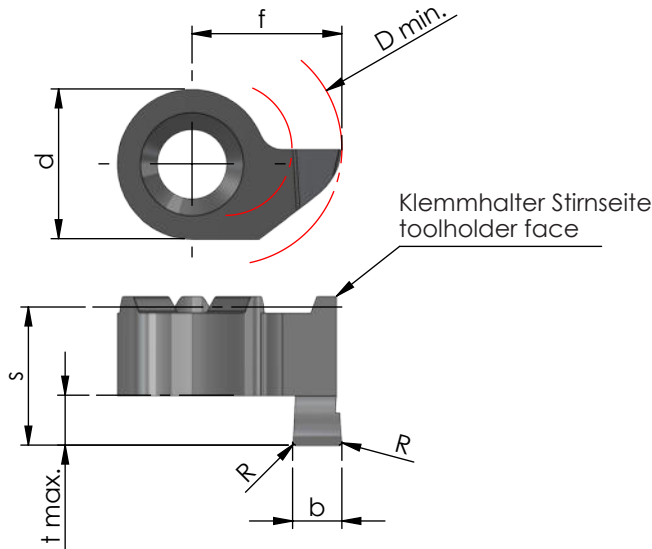
Typ Axialstechen

allgemein

type face grooving

D min. 14 / 18 mm
Stechtiefe t max. 6 / 10 mm
Nutbreite bis 3.0 / 4.0 mm

D min. 14 / 18 mm
depth of groove t max. 6 / 10 mm
width of groove up to 3.0 / 4.0 mm



Rechts (R): wie gezeichnet
Links (L): spiegelbildlich

righthand (R): as shown
lefthand version (L): mirror image

Abmessungen in mm

dimensions in mm

Bestellnummer part number	b		f	R	s	d	t max.	D min.	K10F AL41F P18C	Klemmhalter Typ toolholder type
	b+0.03	b (inch)								
R/L S014.1410.00	1.0		9	-	8.3	9	1.5	14	●	614 614.A
R/L S014.U411.00	1.17	0.046"	9	-	8.3	9	1.5	14	●	
R/L S014.1415.02	1.5		9	0.2	8.3	9	2.5	14	● ●	
R/L S014.1420.02	2.0		9	0.2	8.3	9	3.0	14	● ●	
R/L S014.1425.02	2.5		9	0.2	8.3	9	3.0	14	● ●	
R/L S014.1430.02	3.0		9	0.2	8.3	9	3.0	14	●	
R/L S014.1420.52	2.0		9	0.2	10.3	9	5.0	14	● ●	
R/L S014.1425.52	2.5		9	0.2	10.3	9	5.0	14	● ●	
R/L S014.1430.52	3.0		9	0.2	10.3	9	5.0	14	● ●	
R/- S014.1430.62	3.0		9	0.2	11.3	9	6.0	14	●	
R/L S018.1830.02	3.0		11	0.2	15.8	11	10	18	●	618
R/L S018.1840.02	4.0		11.5	0.2	15.8	11	10	18	●	618.A

Weitere HM Sorten können Sie in der Sortenübersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung und Sorte
RS014.1410.00/AL41F

More carbide grades you can find in the grades summary in the chapter "technical instructions" and in the price list.

order-example:
righthand version and grade
RS014.1410.00/AL41F