

MINICUT

Bohrungsbearbeitung

grooving, boring and profiling

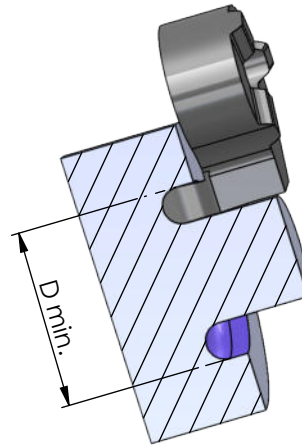
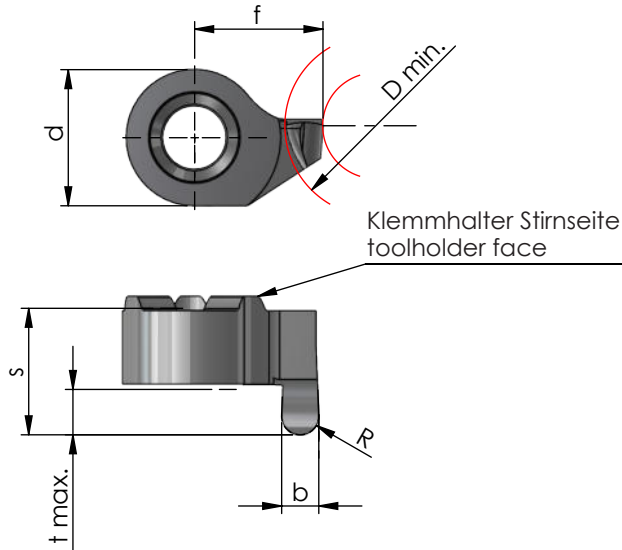
Typ Axialstechen

am Zapfen vorbei,
Vollradius

type face grooving,
in pivots, full radius

D min. 12 mm
Stechtiefe t max. 5 mm
Nutbreite bis 3.0 mm

D min. 12 mm
depth of groove t max. 5 mm
width of groove up to 3.0 mm

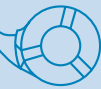


Rechts (R): wie gezeichnet
Links (L): spiegelbildlich

righthand (R): as shown
lefthand version (L): mirror image

Abmessungen in mm

dimensions in mm



Bestellnummer part number	b+0.03	f	R	s	d	t max.	D min.	Klemmhalter Typ toolholder type		
								K10F	AL41F	P18C
R/L S014.1210.05	1.0	7.0	0.5	8.3	9	1.5	12	●		
R/L S014.1216.08	1.6	7.6	0.8	8.3	9	2.5	12	●		614
R/L S014.1220.10	2.0	8.0	1.0	8.3	9	3.0	12	●		
R/L S014.1225.12	2.5	8.5	1.25	8.3	9	3.0	12	●		
R/L S014.1230.15	3.0	9.0	1.5	8.3	9	3.0	12	●		
R/L S014.1220.50	2.0	8.0	1.0	10.3	9	5.0	12	●		614
R/L S014.1225.50	2.5	8.5	1.25	10.3	9	5.0	12	●		614A
R/L S014.1230.50	3.0	9.0	1.5	10.3	9	5.0	12	●		

Weitere HM Sorten können Sie in der Sortenübersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung und Sorte
RS014.1210.05/AL41F

More carbide grades you can find in the grades summary in the chapter "technical instructions" and in the price list.

order-example:
righthand version and grade
RS014.1210.05/AL41F