

# SWISSLINE

Miniatöraußenbearbeitung,  
zweischneidig

miniature external machining,  
two-cutting edges

# Typ ZW1A

Wendeschneidplatten,  
zum Abstechen,  
mit gesintertem Spanformer

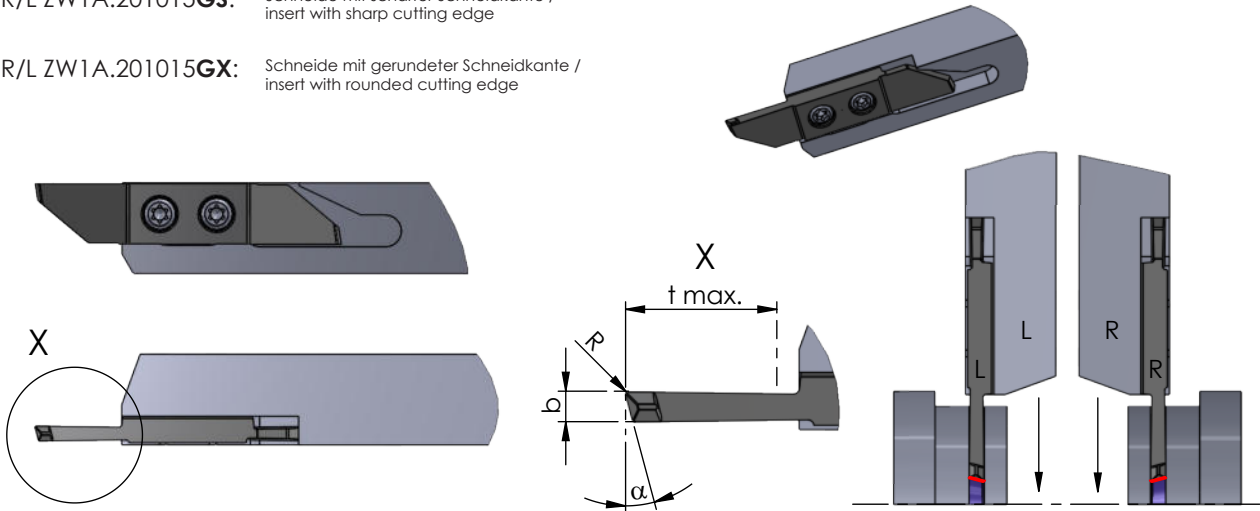
indexable inserts,  
for parting off,  
with sintered chipformer

Stechtiefe  $t$  max. = 10 mm  
Stechbreite  $b$  = 2 mm

depth of groove  $t$  max. = 10 mm  
width of groove  $b$  = 2 mm

R/L ZW1A.201015GS: Schneide mit scharfer Schneidkante /  
insert with sharp cutting edge

R/L ZW1A.201015GX: Schneide mit gerundeter Schneidkante /  
insert with rounded cutting edge



Rechts (R): wie gezeichnet  
Links (L): spiegelbildlich

Rechte Schneidpl. in rechtem Halter  
Linke Schneidpl. in linkem Halter

Abmessungen in mm

righthand version (R): as shown  
lefthand version (L): mirror image

use RH insert in RH tool holder and  
LH insert in LH tool holder

dimensions in mm

Bestellnummer part number	b	t max.	$\alpha$	R	Klemmhalter Typ toolholder type				
					K10F	CN45F	AL41F	P18C	
R/L ZW1A.201015GS	2.0	10	15°	0.2	●	●	●	●	R/L HW10... R/L HW15... R/L HW20...
R/L ZW1A.201015GX	2.0	10	15°	0.2	●	●	●	●	

Weitere HM Sorten können Sie in der Sorten-  
übersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und  
der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:  
für rechte Ausführung und Sorte  
RZW1A.201015GS/P18C

More carbide grades you can find in the grades  
summary in the chapter "technical instructions"  
and in the price list.

order-example:  
righthand version and grade  
RZW1A.201015GS/P18C