

## SWISSLINE

Miniatöraußenbearbeitung,  
zweischneidig

miniature external machining,  
two-cutting edges

## Typ ZW1B

Wendeschneidplatten,  
zum Abstechen, Schneide versetzt,  
mit gesintertem Spanformer

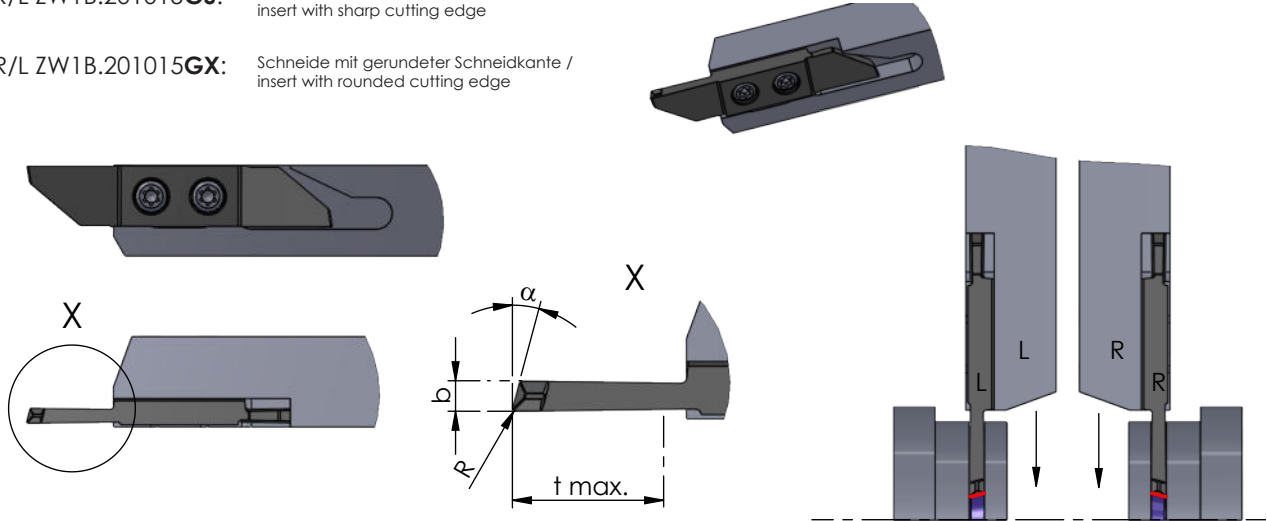
indexable inserts,  
for parting off, offset cutting edge,  
with sintered chipformer

Stechtiefe  $t$  max. = 10 mm  
Stechbreite  $b$  = 2 mm

depth of groove  $t$  max. = 10 mm  
width of groove  $b$  = 2 mm

R/L ZW1B.201015GS: Schneide mit scharfer Schneidkante /  
insert with sharp cutting edge

R/L ZW1B.201015GX: Schneide mit gerundeter Schneidkante /  
insert with rounded cutting edge



Rechts (R): wie gezeichnet  
Links (L): spiegelbildlich

Rechte Schneidpl. in rechtem Halter  
Linke Schneidpl. in linkem Halter

Abmessungen in mm

righthand version (R): as shown  
lefthand version (L): mirror image

use RH insert in RH tool holder and  
LH insert in LH tool holder

dimensions in mm

| Bestellnummer<br>part number | b   | t max. | $\alpha$ | R   | Klemmhalter Typ<br>toolholder type |       |       |      |
|------------------------------|-----|--------|----------|-----|------------------------------------|-------|-------|------|
|                              |     |        |          |     | K10F                               | CN45F | AL41F | P18C |
| R/L ZW1B.201015GS            | 2.0 | 10     | 15°      | 0.2 | ●                                  |       |       | ●    |
| R/L ZW1B.201015GX            | 2.0 | 10     | 15°      | 0.2 | ●                                  |       |       | ●    |

Weitere HM Sorten können Sie in der Sorten-  
übersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und  
der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:  
für rechte Ausführung und Sorte  
RZW1B.201015GS/P18C

More carbide grades you can find in the grades  
summary in the chapter "technical instructions"  
and in the price list.

order-example:  
righthand version and grade  
RZW1B.201015GS/P18C