

# NUTSTOSEN

von Längsnuten nach  
DIN 138 und DIN 6885

broaching keyways according  
DIN 138 und DIN 6885

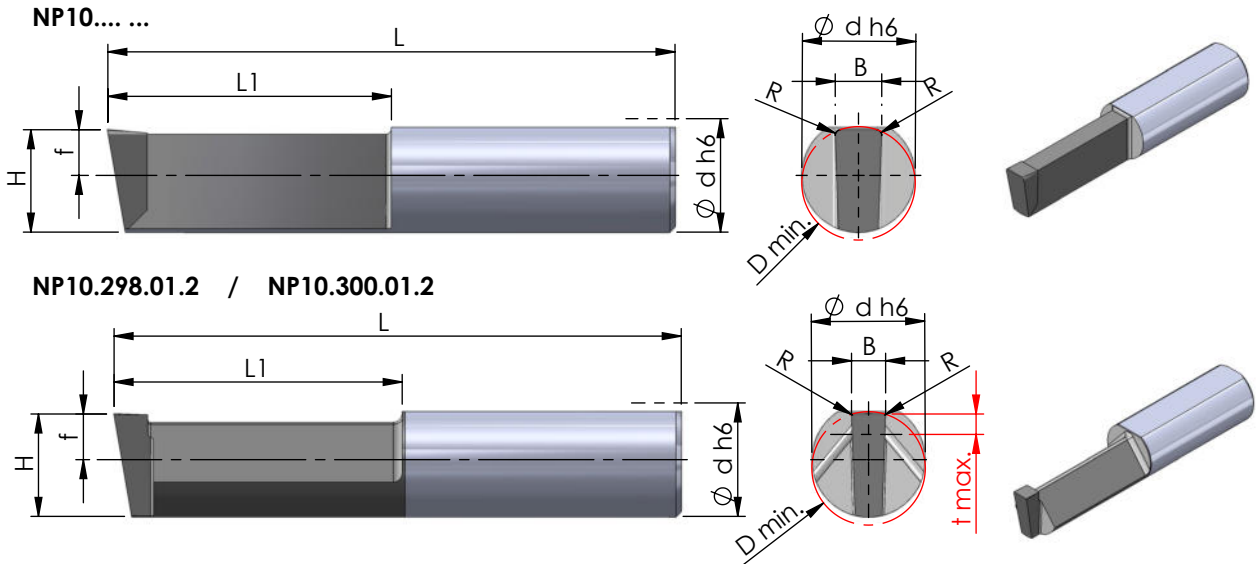
# Typ NP10

Schneideinsatz

insert

D min. 10 mm  
Toleranzklasse H9 / C11

D min. 10 mm  
tolerance grade H9 / C11



Abmessungen in mm

dimensions in mm

Bestellnummer part number	Nenngröße nominal size	Schneideinsatz nach DIN insert according DIN	D min.	B	R	H +0.05	f	L	L1	Ø d h6	t max.	Material			für Klemhalter for toolholder type	
												K10F	AL41F	P18C		
NP10.040H.02.2	4	H9 DIN 6885	10	4.02	0.2	9	4	50	25	10	-	●	●	●	NH10...	
NP10.040H.02.3	4		10	4.02	0.2	9	4	66	41	10	-	●	●	●		
NP10.050H.02.2	5		10	5.02	0.2	9	4	50	25	10	-	●	●	●		
NP10.050H.02.3	5		10	5.02	0.2	9	4	66	41	10	-	●	●	●		
NP10.060H.02.3	6		10	6.02	0.2	8.5	3.5	66	41	10	-	●	●	●		
NP10.410.05.2	4	C11 DIN 138	10	4.1	0.5	9	4	50	25	10	-	●	●	●	NH10...	
NP10.410.05.3	4		10	4.1	0.5	9	4	66	41	10	-	●	●	●		
NP10.510.05.2	5		Standard	10	5.1	0.5	9	4	50	25	10	-	●	●		●
NP10.510.05.3	5			10	5.1	0.5	9	4	66	41	10	-	●	●		●

Weitere HM Sorten können Sie in der Sortenübersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:  
für Sorte AL41F:  
NP10.040H.02.2/AL41F

More carbide grades you can find in the grades summary in the chapter "technical instructions" and in the price list.

order-example:  
grade AL41F:  
NP10.040H.02.2/AL41F

