

MINIMILL

Nut- und Formzirkularfräsen

groove milling by circular interpolation

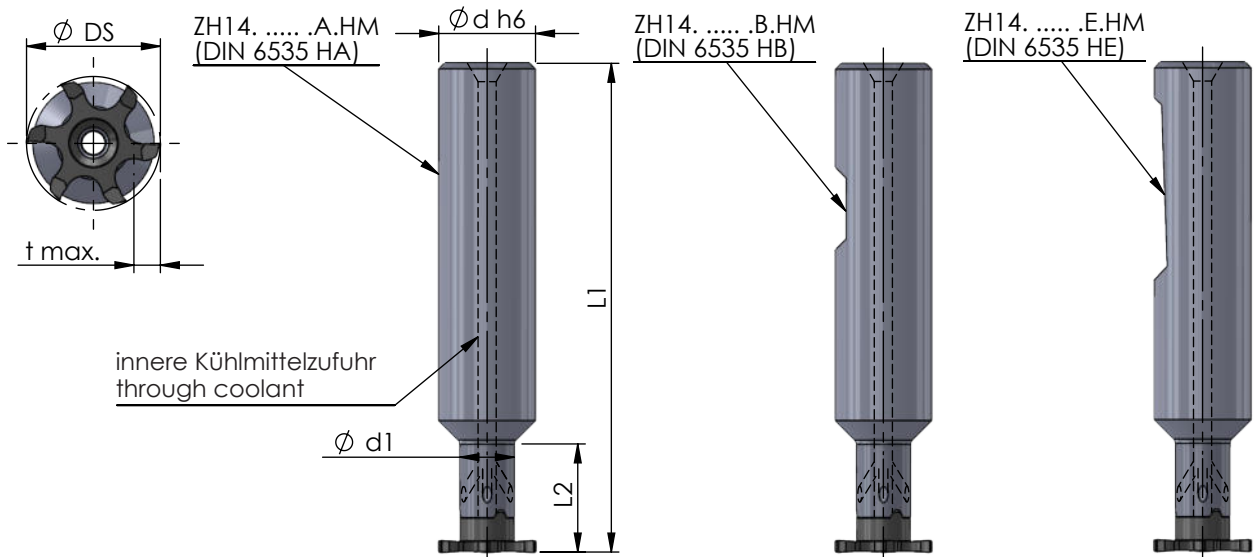
Typ ZH14

Fräferschaft Hartmetall

milling shank carbide

D min. 14 mm

D min. 14 mm



Abmessungen und Beschreibungen
gelten für alle Varianten

Abmessungen in mm

dimensions and descriptions are
valid for all versions

dimensions in mm

Bestellnummer part number	Ø d h6	Ø d (inch)	Ø d1	L1	L2	Typ: t max./ Schneidkreis-Ø DS	Spannschraube screw	Schraubenschlüssel wrench	Anzugs- drehmoment torque	für Schneideinsatz for insert
ZH14.1208.29.A.HM /...B.HM /...E.HM	12		8	95	29	Z14: 2.5 / 13.7 Z16: 3.5 / 15.7 Z616: 3.5 / 15.7	M3.5-MM	T10F	3.5 Nm	Z14... Z16... Z614... Z616...
ZH14.U1208.29.A.HM /...B.HM	12.7	1/2"	8	95	29					
ZH14.1208.42.A.HM /...B.HM /...E.HM	12		8	110	42					
ZH14.U1208.42.A.HM /...B.HM	12.7	1/2"	8	110	42					
ZH14.1208.56.A.HM /...B.HM /...E.HM	12		8	120	56	t max. reduziert				
ZH14.U1208.56.A.HM /...B.HM	12.7	1/2"	8	120	56					
ZH14.1209.42.A.HM /...B.HM /...E.HM	12		9.5	110	42					
ZH14.U1209.42.A.HM /...B.HM	12.7	1/2"	9.5	110	42	t max. reduziert				
ZH14.1609.33.A.HM /...B.HM /...E.HM	16		9.5	110	33	t max. reduced				

Hinweis:
Hartmetall-Fräferschäfte mit beschädigter
Schneidplattenaufnahme können durch unseren
Reparaturservice instand gesetzt werden.

Bestellbeispiel:
ZH14.1609.33.A.HM

note:
carbide-toolholder with damaged seating can be
repaired by Dümmel.

order-example:
ZH14.1609.33.A.HM