

MINIMILL

Nut- und Formzirkularfräsen

groove milling by circular interpolation

Typ Z618 / Z618.X / Z620 / Z620.X

Nutfräsen allgemein

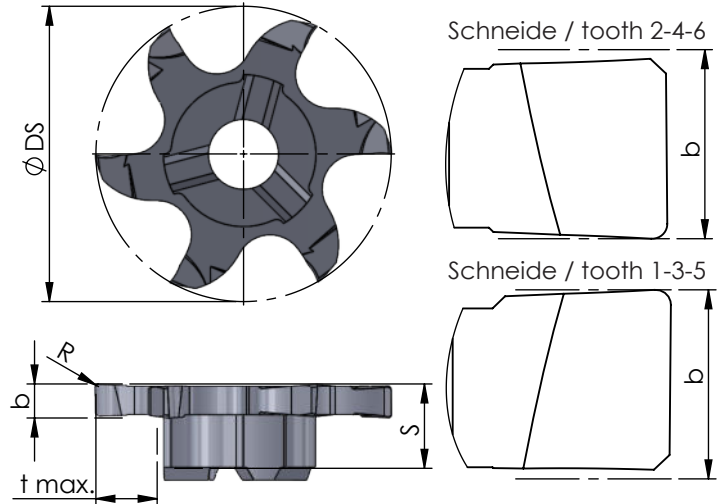
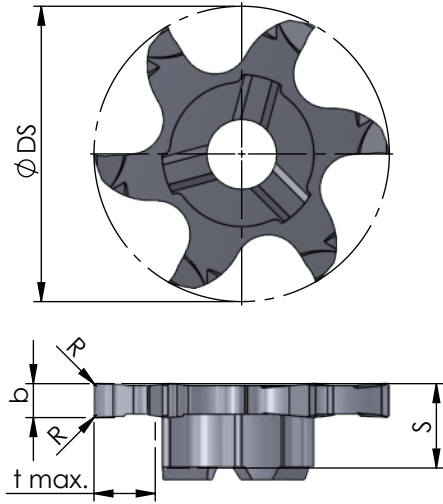
D min. 18 / 20 mm
t max. = 4 / 5

groove milling general use

D min. 18 / 20 mm
t max. = 4 / 5

Z618/Z620 geradverzahnt / spur-toothed

Z618.X/Z620.X kreuzverzahnt / staggered-toothed



Abmessungen in mm

dimensions in mm

Bestellnummer part number	D min.	S	R	Ø DS	b +0.02	t max.	Zähnezahl number of teeth	K10F AL41F P18C	für Fräterschaft for milling shank
Z618.0150.01	18	5.8	0.1	17.7	1.5	4	6	●	ZH18...
Z618.0200.02	18	5.8	0.2	17.7	2.0	4	6	●	
Z618.X200.02	18	5.8	0.2	17.7	2.0	4	6	●	
Z618.0250.02	18	5.8	0.2	17.7	2.5	4	6	●	
Z618.X250.02	18	5.8	0.2	17.7	2.5	4	6	●	
Z618.0300.02	18	5.8	0.2	17.7	3.0	4	6	●	
Z618.X300.02	18	5.8	0.2	17.7	3.0	4	6	●	
Z620.0150.01	20	5.8	0.1	19.7	1.5	5	6	●	
Z620.0200.02	20	5.8	0.2	19.7	2.0	5	6	●	
Z620.X200.02	20	5.8	0.2	19.7	2.0	5	6	●	
Z620.0250.02	20	5.8	0.2	19.7	2.5	5	6	●	
Z620.X250.02	20	5.8	0.2	19.7	2.5	5	6	●	
Z620.0300.02	20	5.8	0.2	19.7	3.0	5	6	●	
Z620.X300.02	20	5.8	0.2	19.7	3.0	5	6	●	

Weitere HM Sorten können Sie in der Sortenübersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für Sorte AL41F:
Z618.0150.01/AL41F

More carbide grades you can find in the grades summary in the chapter "technical instructions" and in the price list.

order-example:
grade AL41F:
Z618.0150.01/AL41F