

# ULTRAMINI

Bohrungsbearbeitung  
ab  $\varnothing 0.2$  mm

grooving, boring and profiling  
starting at  $\varnothing 0.2$  mm

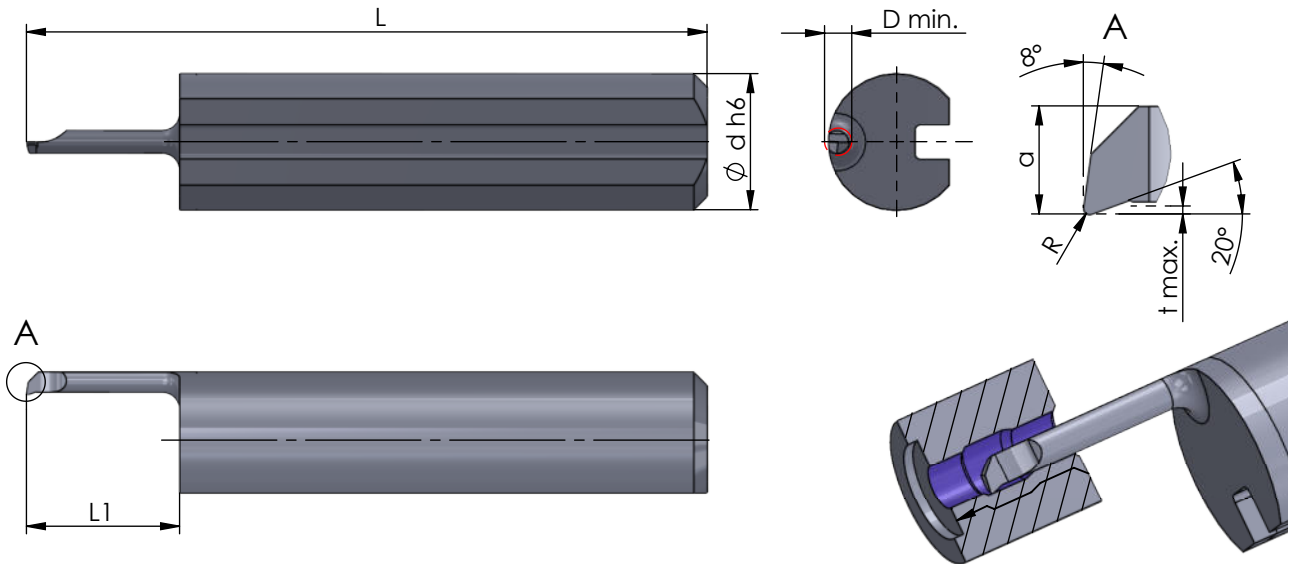
# Typ 050

Audreihen und Kopieren

D min. 0.2 - 9.8 mm

boring and profiling

D min. 0.2 - 9.8 mm



Rechts (R): wie gezeichnet  
Links (L): spiegelbildlich

\*zentrisch aufgebaut

Abmessungen in mm

righthand (R): as shown  
lefthand version (L): mirror image

\* central designed

dimensions in mm

Bestellnummer part number	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	$\varnothing d h6$	K10F	CN45F	AL41F	PD2F	Klemmhalter Typ	toolholder type
													640... 645... ...4	
R/L 050.02-1 *	0.02		0.15	20	1.0	-	0.2	4.0	●				640... 645... ...4	
R/L 050.03-1 *	0.02		0.27	20	1.2	-	0.3	4.0	●	●				
R/L 050.04-2 *	0.02		0.37	20	1.6	-	0.4	4.0	●	●				
R/L 050.05-2	0.04		0.4	20	2.0	-	0.5	4.0		●	●			
R/L 050.06-2	0.04		0.5	20	2.0	0.05	0.6	4.0		●	●			
R/L 050.06-3	0.04		0.5	20	3.0	0.05	0.6	4.0		●	●			
R/L 050.08-4	0.04		0.7	20	4.0	0.05	0.8	4.0		●	●			
R/L 050.1-5	0.05		0.9	20	4.5	0.1	1.0	4.0		●	●			
R/L 050.1-7	0.05		0.9	22	6.5	0.1	1.0	4.0		●	●			
R/L 050.1-8	0.05		0.9	22	8.0	0.1	1.0	4.0		●	●			
R/L 050.15-5	0.05		1.3	19	5.0	0.1	1.5	4.0		●	●			
R/L 050.15-10	0.05		1.3	24	10.0	0.1	1.5	4.0		●	●			
R/L 050.15-12	0.05		1.3	26	12.0	0.1	1.5	4.0		●				
↳ ...														

Weitere HM Sorten können Sie in der Sortenübersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:  
für rechte Ausführung und Sorte  
R050.02-1/K10F

More carbide grades you can find in the grades summary in the chapter "technical instructions" and in the price list.

order-example:  
righthand version and grade  
R050.02-1/K10F