

ULTRAMINI

Bohrungsbearbeitung
ab $\varnothing 0.2$ mm

grooving, boring and profiling
starting at $\varnothing 0.2$ mm

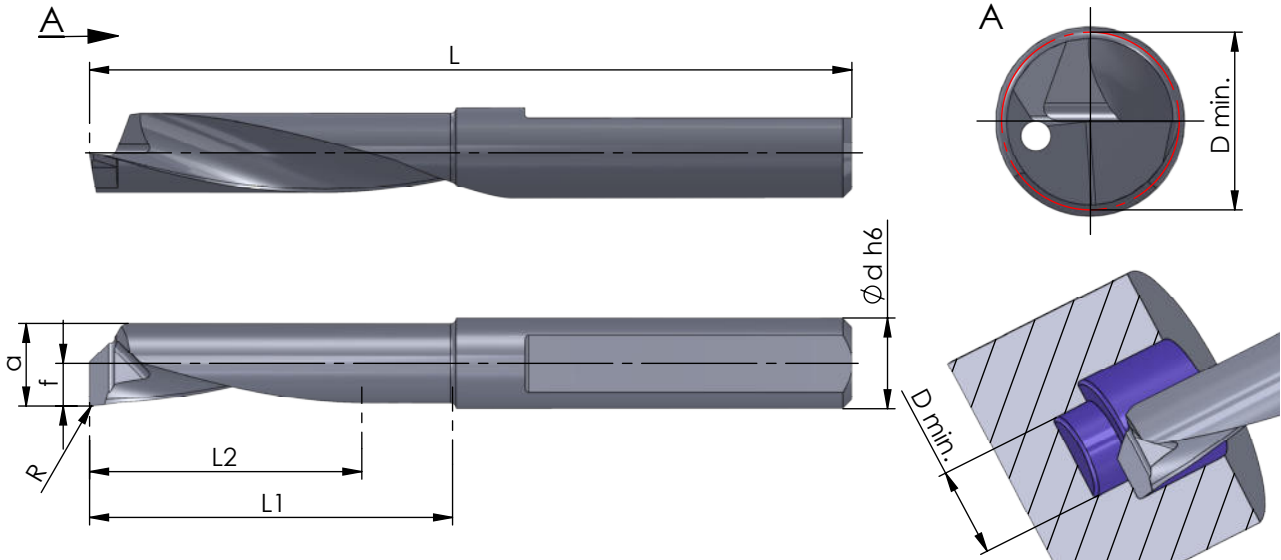
Typ DT

Bohren und Ausdrehen

D min. 2.9 - 7.7 mm

drilling and boring

D min. 2.9 - 7.7 mm



Rechts (R): wie gezeichnet
Links (L): spiegelbildlich

righthand (R): as shown
lefthand version (L): mirror image

Abmessungen in mm

dimensions in mm

Bestellnummer part number	R	f	a	L	L1 max. Ausdrehtiefe max. boring depth	L2 max. Bohrungstiefe max. drilling depth	D min.	Ø d h6	K10F	CN45F	AL41F	P07C	Klemmhalter Typ	toolholder type
⋮ ↘														
R/L DT.6-15	0.2	2.85	5.55	37	15	10	5.7	6			●			
R/L DT.6-20	0.2	2.85	5.55	42	20	15	5.7	6			●		660.DT ... 660.PDT ...	UM600H...6
R/L DT.6-25	0.2	2.85	5.55	47	25	20	5.7	6			●			
R/L DT.6-30	0.2	2.85	5.55	52	30	25	5.7	6			●			
R/L DT.7-20	0.2	3.35	6.55	42	20	15	6.7	7			●			
R/L DT.7-25	0.2	3.35	6.55	47	25	20	6.7	7			●			
R/L DT.7-30	0.2	3.35	6.55	52	30	25	6.7	7			●			
R/L DT.7-35	0.2	3.35	6.55	57	35	30	6.7	7			●		670.DT ... 670.PDT ...	UM600H...7
R/L DT.8-25	0.2	3.85	7.55	50	25	20	7.7	8			●			
R/L DT.8-30	0.2	3.85	7.55	55	30	25	7.7	8			●			
R/L DT.8-35	0.2	3.85	7.55	60	35	30	7.7	8			●			
R/L DT.8-40	0.2	3.85	7.55	65	40	35	7.7	8			●		680.DT ... 680.PDT ...	

Weitere HM Sorten können Sie in der Sortenübersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung und Sorte
RDT.6-15/AL41F

weitere Informationen:

- siehe Technische Hinweise

more informations:

- look at the Technical Instructions

More carbide grades you can find in the grades summary in the chapter "technical instructions" and in the price list.

order-example:
righthand version and grade
RDT.6-15/AL41F