

# ULTRAMINI

Bohrungsbearbeitung  
ab  $\varnothing 0.2$  mm

grooving, boring and profiling  
starting at  $\varnothing 0.2$  mm

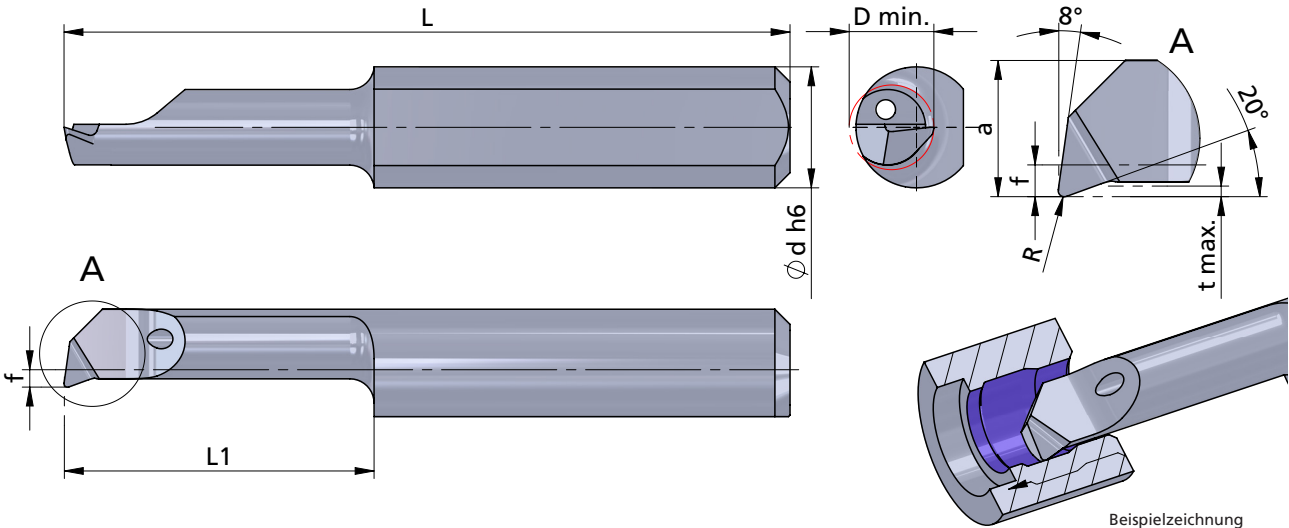
# Performanceline Typ P50

Audreihen und Kopieren  
mit innerer Kühlmittelzufuhr

boring and profiling  
with through coolant

D min. 2.0 - 6.8 mm

D min. 2.0 - 6.8 mm



Rechts (R): wie gezeichnet  
Links (L): spiegelbildlich

righthand (R): as shown  
lefthand version (L): mirror image

Abmessungen in mm

dimensions in mm

	Bestellnummer part number	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	$\varnothing$ d h6	K10F	P04C	AL41F	PD2F	Klemmhalter Typ	toolholder type
														640... 645... ...4	
neu	R/L P50.2-5	0.05		1.7	19	5	0.1	2.0	4.0		●			640... 645... ...4	
neu	R/L P50.2-10	0.05		1.7	24	10	0.1	2.0	4.0		●				
neu	R/L P50.2-15	0.05		1.7	29	15	0.1	2.0	4.0		●				
neu	R/L P50.25-5	0.05	0.2	2.2	19	5	0.15	2.5	4.0		●				
neu	R/L P50.25-10	0.05	0.2	2.2	24	10	0.15	2.5	4.0		●				
neu	R/L P50.25-16	0.05	0.2	2.2	30	16	0.15	2.5	4.0		●				
neu	R/L P50.3-10	0.1	0.6	2.6	24	10	0.2	2.8	4.0		●				
neu	R/L P50.3-16	0.1	0.6	2.6	30	16	0.2	2.8	4.0		●				
neu	R/L P50.3-20	0.1	0.6	2.6	34	20	0.2	2.8	4.0		●				
neu	R/L P50.35-10	0.1	1.1	3.1	24	10	0.25	3.5	4.0		●				
neu	R/L P50.35-16	0.1	1.1	3.1	30	16	0.25	3.5	4.0		●				
neu	R/L P50.35-20	0.1	1.1	3.1	34	20	0.25	3.5	4.0		●				
neu	R/L P50.35-24	0.1	1.1	3.1	38	24	0.25	3.5	4.0		●				
	↳ ...														

Weitere HM Sorten können Sie in der Sortenübersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:  
für rechte Ausführung und Sorte  
RP50.2-5/P04C

More carbide grades you can find in the grades summary in the chapter "technical instructions" and in the price list.

order-example:  
righthand version and grade  
RP50.2-5/P04C