

ULTRAMINI

Bohrungsbearbeitung
ab $\varnothing 0.2$ mm

grooving, boring and profiling
starting at $\varnothing 0.2$ mm

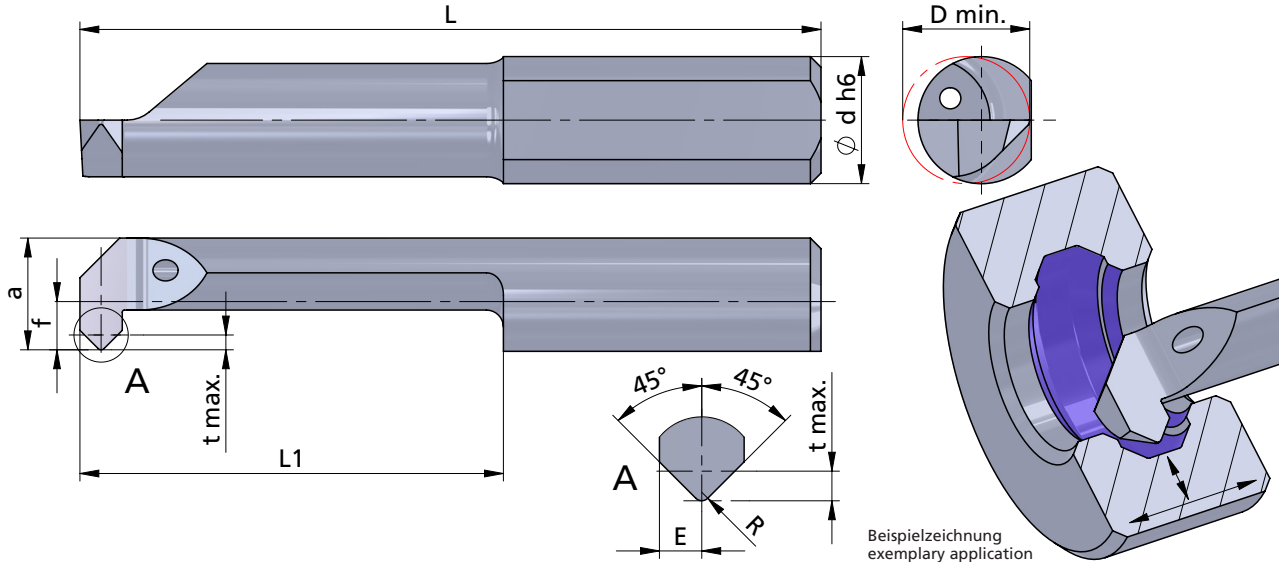
Performanceline Typ P60

Ausdrehen und Fasen
mit innerer Kühlmittelzufuhr

D min. 3.0 - 6.8 mm

boring and chamfering
with through coolant

D min. 3.0 - 6.8 mm



Rechts (R): wie gezeichnet
Links (L): spiegelbildlich

righthand (R): as shown
lefthand version (L): mirror image

Abmessungen in mm

dimensions in mm

Bestellnummer part number	E	R	f	a	L	L1	t max.	D min.	Ø d h6	K10F	P04C	AL41F	P07C	Klemmhalter Typ	toolholder type
neu R/L P60.3-10	0.6	0.2	0.7	2.7	24	10	0.4	3.0	4	●				645...	640... ...4
neu R/L P60.4-16	0.75	0.2	1.5	3.5	30	16	0.5	4.0	4	●					650... ...5
neu R/L P60.5-15	1	0.2	1.9	4.4	30	15	0.7	5.0	5	●				676...	660... ...6
neu R/L P60.5-20	1	0.2	1.9	4.4	35	20	0.7	5.0	5	●					670... 687... ...7
neu R/L P60.6-20	1	0.2	2.3	5.3	35	20	0.7	6.0	6	●					
neu R/L P60.6-25	1	0.2	2.3	5.3	40	25	0.7	6.0	6	●					
neu R/L P60.7-20	1	0.2	2.8	6.3	35	20	0.7	6.8	7	●					
neu R/L P60.7-40	1	0.2	2.8	6.3	55	40	0.7	6.8	7	●					

Weitere HM Sorten können Sie in der Sortenübersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung und Sorte
RP60.3-10/P04C

More carbide grades you can find in the grades summary in the chapter "technical instructions" and in the price list.

order-example:
righthand version and grade
RP60.3-10/P04C