



## Folyatófúrás

Forradalmian új furat és perselyképző technológia. Kiváltja a szegecsfuratokat és hegesztett anyákat. Ideális és innovatív a forrasztott, hegesztett, és csavarkötések kivitelezésére.



Magas axiális nyomás és magas fordulatszám hatására, a fémek képlékennyé válnak, ebben az állapotban alakítja ki a folyatófúró a furatot:

- A furat előállítási költsége alacsony
- 3-szoros falvastagodás
- csapágyházak és más illesztésekhez
- menetalap furatokhoz - 2 – 46 mm átmérőjű menetekhez,  
0,7 – 10 mm-es anyagvastagságokhoz
- forgács és hulladék nélkül
- nagyon precíz, és szűk tűrésmezőkkel
- nagyon rövid ciklusidő – 2 – 6 másodperc alatt
- automatizálásra kiválóan alkalmas

### Gépek:

- Állványos vagy asztali fúrógép 3.500 ford/perc-ig, 1,5–3,5 kW
- NC és CNC-megmunkálóközpontok

### Anyagok:

- acél, saválló acél, acél ötvözetek, alumínium, sárgaréz, vörösréz.

### Kelléktár:

- Flowdrill<sup>®</sup> folyató szerszámok, 1,5 mm - 46,0 mm tartományban
- Szerszámbe fogók és patronok, valamint kiegészítők
- Flowtap<sup>®</sup> menetformázó szerszámok
- Hűtő-kenő anyagok