

GP VHM - INOX-Hochleistungsfräser^{ER}
Solid carbide high performance mill with corner radius

NEW

1.393...

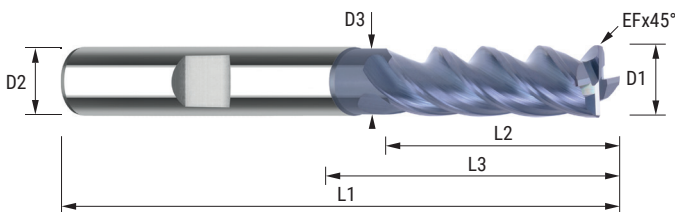


Werkzeugdaten / Tool data									Werkzeugempfehlung / Tool Recommendation				Einsatz / Capabilities				
TYP N						long	VAROCON			HPC	INOX VA	INCONEL TITAN	KSS				
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	EF	Z	Artikel-Nr./ Article-No.	F16	Preis/Price VAROCON							
12,00	12,00	26	83	11,50	38	2,50	4	1.393.125.10		56,13							
12,00	12,00	26	83	11,50	38	3,00	4	1.393.126.10		56,13							
12,00	12,00	26	83	11,50	38	4,00	4	1.393.127.10		56,13							
16,00	16,00	32	92	15,50	44	0,50	4	1.393.161.10		85,43							
16,00	16,00	32	92	15,50	44	1,00	4	1.393.162.10		85,43							
16,00	16,00	32	92	15,50	44	1,50	4	1.393.163.10		85,43							
16,00	16,00	32	92	15,50	44	2,00	4	1.393.164.10		85,43							
16,00	16,00	32	92	15,50	44	2,50	4	1.393.165.10		85,43							
16,00	16,00	32	92	15,50	44	3,00	4	1.393.166.10		85,43							
16,00	16,00	32	92	15,50	44	4,00	4	1.393.167.10		85,43							
20,00	20,00	38	104	19,50	54	0,50	4	1.393.201.10		125,30							
20,00	20,00	38	104	19,50	54	1,00	4	1.393.202.10		125,30							
20,00	20,00	38	104	19,50	54	1,50	4	1.393.203.10		125,30							
20,00	20,00	38	104	19,50	54	2,00	4	1.393.204.10		125,30							
20,00	20,00	38	104	19,50	54	2,50	4	1.393.205.10		125,30							
20,00	20,00	38	104	19,50	54	3,00	4	1.393.206.10		125,30							
20,00	20,00	38	104	19,50	54	4,00	4	1.393.207.10		125,30							

GP VHM - INOX-Hochleistungsfräser überlang
Solid carbide INOX high performance mill extra long

NEW

1.395...



Werkzeugdaten / Tool data									Werkzeugempfehlung / Tool Recommendation				Einsatz / Capabilities				
TYP N						extra long	VAROCON			HPC	INOX VA	INCONEL TITAN	KSS				
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	EF	Z	Artikel-Nr./ Article-No.	F15	Preis/Price VAROCON							
6,00	6,00	22	63	5,50	30	0,20	4,00	1.395.060.10		30,95							
8,00	8,00	28	80	7,50	36	0,20	4,00	1.395.080.10		36,95							
10,00	10,00	33	100	9,50	54	0,20	4,00	1.395.100.10		56,50							
12,00	12,00	42	100	11,50	54	0,30	4,00	1.395.120.10		69,20							
14,00	14,00	48	100	13,50	54	0,30	4,00	1.395.140.10		99,50							
16,00	16,00	53	150	15,50	69	0,30	4,00	1.395.160.10		135,50							
18,00	18,00	65	150	17,50	84	0,40	4,00	1.395.180.10		179,50							
20,00	20,00	68	150	19,50	84	0,40	4,00	1.395.200.10		208,50							