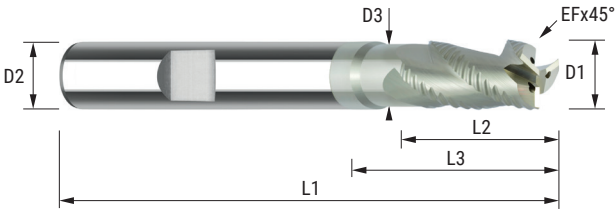


HP VHM - Schruppfräser NE Typ WF mit Innenkühlung Solid carbide roughing mill with internal coolant hole

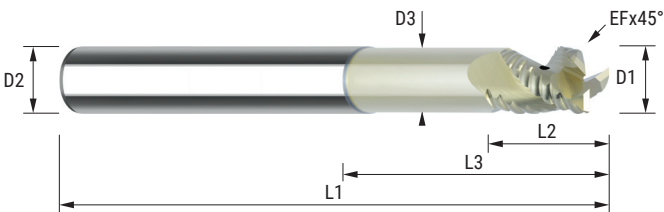
252...



Werkzeugdaten / Tool data								Werkzeugempfehlung / Tool Recommendation				Einsatz / Capabilities			
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	EF	Z	Artikel-Nr./ Article-No.	HA	HB	F30	Preis/Price HA - ZrN	F30	Preis/Price HB - ZrN	
6,00	6,00	13	70	5,70	18	0,40	3	252.060...	.00	-		84,60		-	
8,00	8,00	21	80	7,40	25	0,40	3	252.080...	.00	-		100,39		-	
10,00	10,00	22	80	9,20	30	0,40	3	252.100...	.00	-		118,44		-	
12,00	12,00	26	90	11,00	36	0,40	3	252.120...	.00	-		150,03		-	
16,00	16,00	36	100	15,00	42	0,40	3	252.160...	-	.10		-		226,43	
20,00	20,00	41	120	19,00	52	0,40	3	252.200...	-	.10		-		362,19	

HP VHM - Schruppfräser NE Typ WR mit Innenkühlung Solid carbide roughing mill with internal coolant hole

253...



Werkzeugdaten / Tool data								Werkzeugempfehlung / Tool Recommendation				Einsatz / Capabilities			
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	EF	Z	Artikel-Nr./ Article-No.	F30	Preis/Price ZrN					
6,00	6,00	10	63	5,50	24	0,30	3	253.060.00		84,60					
8,00	8,00	12	72	7,50	29	0,40	3	253.080.00		107,16					
10,00	10,00	14	83	9,50	35	0,50	3	253.100.00		136,49					
12,00	12,00	16	100	11,40	50	0,60	3	253.120.00		174,84					
16,00	16,00	20	115	15,20	63	0,80	3	253.160.00		258,31					
20,00	20,00	20	125	19,00	70	1,00	3	253.200.00		355,32					
25,00	25,00	25	135	23,75	75	1,25	3	253.250.00		513,24					