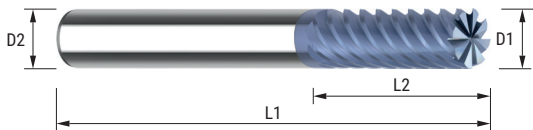


HP VHM - Schlichtfräser Multicut Solid carbide finishing mill

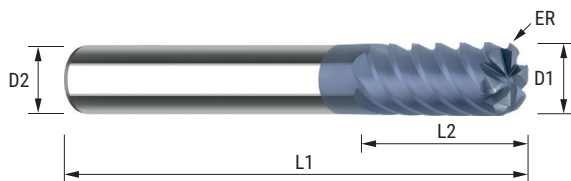
221...



Werkzeugdaten / Tool data						Werkzeugempfehlung / Tool Recommendation		Einsatz / Capabilities	
TYP H	6-8	50°	HA	Norm	ALTIM	HSC	HRC 45-65	Stahl steel	xy
D1 h9	D2 h6	L2	L1	Z	Artikel-Nr./ Article-No.	F20	Preis/Price ALTIM		
6,00	6,00	18	57	6	221.060.00		39,48		
8,00	8,00	24	63	6	221.080.00		50,76		
10,00	10,00	30	75	6	221.100.00		69,93		
12,00	12,00	36	83	6	221.120.00		101,53		
12,00	12,00	36	150	6	221.120.02		141,00		
16,00	16,00	48	104	8	221.160.00		180,48		
16,00	16,00	65	150	8	221.160.02		248,16		
20,00	20,00	55	110	8	221.200.00		276,36		
20,00	20,00	65	150	8	221.200.02		372,25		

HP VHM - Kopierfräser^{ER} Multicut Solid carbide profile mill with corner radius

308...



Werkzeugdaten / Tool data						Werkzeugempfehlung / Tool Recommendation		Einsatz / Capabilities	
TYP H	6-8	50°	HA	Norm	ALTIM	HSC	HRC 45-65	Stahl steel	xy
D1 h9	D2 h6	L2	L1	ER	Z	Artikel-Nr./ Article-No.	F20	Preis/Price ALTIM	
6,00	6,00	13	57	0,50	6	308.060.05		41,74	
6,00	6,00	13	57	1,00	6	308.060.10		41,74	
8,00	8,00	19	63	0,50	6	308.080.05		50,76	
8,00	8,00	19	63	1,00	6	308.080.10		50,76	
10,00	10,00	22	72	0,50	6	308.100.05		81,22	
10,00	10,00	22	72	1,00	6	308.100.10		81,22	
12,00	12,00	26	83	0,50	6	308.120.05		110,55	
12,00	12,00	26	83	1,00	6	308.120.10		110,55	
12,00	12,00	26	83	1,50	6	308.120.15		110,55	
12,00	12,00	26	83	2,00	6	308.120.20		110,55	
12,00	12,00	26	83	2,50	6	308.120.25		110,55	
16,00	16,00	32	92	0,50	8	308.160.05		196,27	
16,00	16,00	32	92	1,00	8	308.160.10		196,27	
16,00	16,00	32	92	2,00	8	308.160.20		196,27	
20,00	20,00	38	104	2,00	8	308.200.20		276,36	