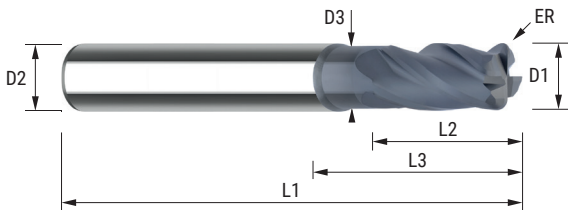


HP VHM - Kopierfräser^{ER} Diamond Solid carbide profile mill with corner radius

563...



Werkzeugdaten / Tool data						Werkzeugempfehlung / Tool Recommendation			Einsatz / Capabilities			
TYP N	4	ER	30°	HA	Norm	10,005	Diamond 6+2µm	HSC	Graphit	xyz	F50	Preis/Price Diamond 6+2 µm
D1 h9	D2 h5	L2	L1	D3	L3	ER	Z	Artikel-Nr./ Article-No.	F50	Preis/Price Diamond 6+2 µm		
3,00	3,00	6	50	2,70	14	0,30	4	563.030.75		57,08		
3,00	3,00	6	50	2,70	14	0,50	4	563.031.75		57,08		
3,00	3,00	6	50	2,70	14	1,00	4	563.032.75		57,08		
4,00	4,00	8	50	3,70	16	0,40	4	563.040.75		60,81		
4,00	4,00	8	50	3,70	16	0,50	4	563.041.75		60,81		
4,00	4,00	8	50	3,70	16	1,00	4	563.042.75		60,81		
5,00	5,00	10	54	4,60	18	0,50	4	563.050.75		70,73		
5,00	5,00	10	54	4,60	18	1,00	4	563.051.75		74,45		
6,00	6,00	13	57	5,50	21	0,50	4	563.060.75		84,60		
6,00	6,00	13	57	5,50	21	1,00	4	563.061.75		84,60		
6,00	6,00	13	57	5,50	21	1,50	4	563.062.75		84,60		
8,00	8,00	15	63	7,40	27	0,50	4	563.080.75		116,64		
8,00	8,00	15	63	7,40	27	1,00	4	563.081.75		116,64		
8,00	8,00	15	63	7,40	27	1,50	4	563.082.75		116,64		
8,00	8,00	15	63	7,40	27	2,00	4	563.083.75		116,64		
10,00	10,00	18	72	9,20	32	0,50	4	563.100.75		147,66		
10,00	10,00	18	72	9,20	32	1,00	4	563.101.75		147,66		
10,00	10,00	18	72	9,20	32	1,50	4	563.102.75		147,66		
10,00	10,00	18	72	9,20	32	2,00	4	563.103.75		147,66		
12,00	12,00	26	83	11,00	38	0,50	4	563.120.75		172,47		
12,00	12,00	26	83	11,00	38	1,00	4	563.121.75		172,47		
12,00	12,00	26	83	11,00	38	1,50	4	563.122.75		172,47		
12,00	12,00	26	83	11,00	38	2,00	4	563.123.75		172,47		
16,00	16,00	32	92	15,00	50	0,50	4	563.160.75		333,78		
16,00	16,00	32	92	15,00	50	1,00	4	563.161.75		333,78		
16,00	16,00	32	92	15,00	50	1,50	4	563.162.75		333,78		
16,00	16,00	32	92	15,00	50	2,00	4	563.163.75		333,78		