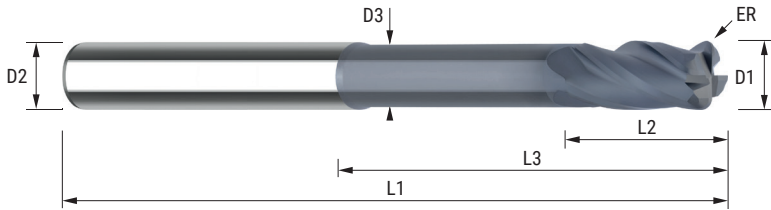


HP VHM - Kopierfräser^{ER} Diamond Solid carbide profile mill with corner radius

564...



Werkzeugdaten / Tool data						Werkzeugempfehlung / Tool Recommendation			Einsatz / Capabilities		
TYP N	4	ER	30°	HA	Norm	Diamond 6+2µm	HSC	Graphit	xyz		
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	ER	Z	Artikel-Nr./ Article-No.	F50	Preis/Price Diamond 6+2 µm	
3,00	3,00	6	80	2,70	32	0,30	4	564.030.75		64,53	
3,00	3,00	6	80	2,70	32	0,50	4	564.031.75		64,53	
3,00	3,00	6	80	2,70	32	1,00	4	564.032.75		64,53	
4,00	4,00	8	80	3,70	36	0,40	4	564.040.75		73,21	
4,00	4,00	8	80	3,70	36	0,50	4	564.041.75		73,21	
4,00	4,00	8	80	3,70	36	1,00	4	564.042.75		73,21	
5,00	5,00	10	80	4,60	40	0,50	4	564.050.75		89,34	
5,00	5,00	10	80	4,60	40	1,00	4	564.051.75		89,34	
6,00	6,00	13	90	5,50	44	0,50	4	564.060.75		98,03	
6,00	6,00	13	90	5,50	44	1,00	4	564.061.75		98,03	
6,00	6,00	13	90	5,50	44	1,50	4	564.062.75		98,03	
8,00	8,00	15	100	7,40	54	0,50	4	564.080.75		135,26	
8,00	8,00	15	100	7,40	54	1,00	4	564.081.75		135,26	
8,00	8,00	15	100	7,40	54	1,50	4	564.082.75		135,26	
8,00	8,00	15	100	7,40	54	2,00	4	564.083.75		135,26	
10,00	10,00	18	100	9,20	60	0,50	4	564.100.75		172,47	
10,00	10,00	18	100	9,20	60	1,00	4	564.101.75		172,47	
10,00	10,00	18	100	9,20	60	1,50	4	564.102.75		172,47	
10,00	10,00	18	100	9,20	60	2,00	4	564.103.75		172,47	
12,00	12,00	26	120	11,00	75	0,50	4	564.120.75		209,70	
12,00	12,00	26	120	11,00	75	1,00	4	564.121.75		209,70	
12,00	12,00	26	120	11,00	75	1,50	4	564.122.75		209,70	
12,00	12,00	26	120	11,00	75	2,00	4	564.123.75		209,70	
16,00	16,00	32	120	15,00	85	0,50	4	564.160.75		369,75	
16,00	16,00	32	120	15,00	85	1,00	4	564.161.75		369,75	
16,00	16,00	32	120	15,00	85	1,50	4	564.162.75		369,75	
16,00	16,00	32	120	15,00	85	2,00	4	564.163.75		369,75	