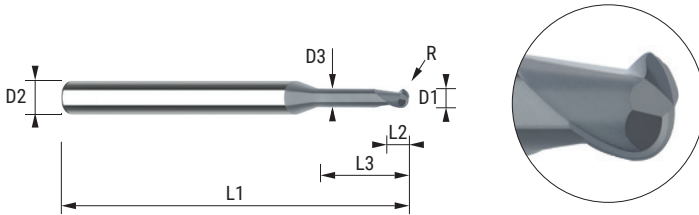


HP VHM - Vollradiusfräser Diamond SQ-Line Solid carbide ball nose mill

566...



Werkzeugdaten / Tool data						Werkzeugempfehlung / Tool Recommendation			Einsatz / Capabilities		
TYP N						Diamond 6+2µm	HSC	Graphit			
D1 +0,00 -0,02	D2 h6	L2	L1	D3	L3	R	Z	Artikel-Nr./ Article-No.	F50	Preis/Price Diamond 6+2 µm	
0,40	3,00	0,40	55	0,35	4	0,20	2	566.040.75		62,04	
0,40	3,00	0,40	55	0,35	6	0,20	2	566.041.75		62,04	
0,50	3,00	0,50	55	0,45	5	0,25	2	566.050.75		49,64	
0,50	3,00	0,50	55	0,45	10	0,25	2	566.051.75		49,64	
0,60	3,00	0,80	55	0,56	6	0,30	2	566.060.75		48,40	
0,80	3,00	1,00	55	0,75	8	0,40	2	566.080.75		48,40	
0,80	3,00	1,00	55	0,75	12	0,40	2	566.081.75		48,40	
1,00	3,00	1,00	55	0,90	5	0,50	2	566.100.75		48,40	
1,00	3,00	1,00	55	0,90	10	0,50	2	566.101.75		48,40	
1,00	3,00	1,00	55	0,90	15	0,50	2	566.102.75		48,40	
1,00	3,00	1,00	55	0,90	20	0,50	2	566.103.75		48,40	
1,00	6,00	1,00	55	0,90	15	0,50	2	566.104.75		48,40	
1,50	3,00	2,00	55	1,40	10	0,75	2	566.151.75		48,40	
1,50	3,00	2,00	55	1,40	15	0,75	2	566.152.75		48,40	
1,50	3,00	2,00	55	1,40	25	0,75	2	566.154.75		48,40	
2,00	3,00	2,00	55	1,90	10	1,00	2	566.200.75		48,40	
2,00	3,00	2,00	55	1,90	15	1,00	2	566.201.75		48,40	
2,00	3,00	2,00	55	1,90	20	1,00	2	566.202.75		48,40	
2,00	3,00	2,00	65	1,90	25	1,00	2	566.203.75		48,40	
2,00	3,00	2,00	65	1,90	30	1,00	2	566.204.75		48,40	
3,00	4,00	3,00	65	2,90	15	1,50	2	566.301.75		60,81	
3,00	4,00	3,00	75	2,90	30	1,50	2	566.304.75		60,81	
3,50	6,00	3,00	65	3,40	20	1,75	2	566.350.75		85,72	
4,00	5,00	4,00	65	3,90	20	2,00	2	566.400.75		71,97	
4,00	5,00	4,00	75	3,90	30	2,00	2	566.401.75		71,97	
6,00	6,00	6,00	75	5,90	30	3,00	2	566.600.75		93,07	
6,00	6,00	6,00	90	5,90	50	3,00	2	566.602.75		98,03	