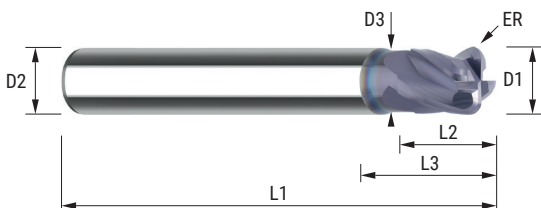


HP VHM - Kopierfräser^{ER} Solid carbide profile mill with corner radius

640...



Werkzeugdaten / Tool data							Werkzeugempfehlung / Tool Recommendation				Einsatz / Capabilities		
D1 +0,000 -0,015	D2 h6	L2	L1	D3	L3	ER	Z	Artikel-Nr./ Article-No.	F40	Preis/Price TIALN			
2,00	6,00	4	50	1,80	11	0,10	4	640.020.01		43,99			
2,00	6,00	4	50	1,80	11	0,20	4	640.020.02		43,99			
2,00	6,00	4	50	1,80	11	0,30	4	640.020.03		43,99			
2,00	6,00	4	50	1,80	11	0,40	4	640.020.04		43,99			
3,00	6,00	4	50	2,80	11	0,20	4	640.030.02		43,99			
3,00	6,00	4	50	2,80	11	0,30	4	640.030.03		43,99			
3,00	6,00	4	50	2,80	11	0,40	4	640.030.04		43,99			
3,00	6,00	4	50	2,80	11	0,50	4	640.030.05		43,99			
3,00	6,00	4	50	2,80	11	1,00	4	640.030.10		43,99			
4,00	6,00	6	50	3,60	11	0,10	4	640.040.01		43,99			
4,00	6,00	6	50	3,60	11	0,20	4	640.040.02		43,99			
4,00	6,00	6	50	3,60	11	0,30	4	640.040.03		43,99			
4,00	6,00	6	50	3,60	11	0,40	4	640.040.04		43,99			
4,00	6,00	6	50	3,60	11	0,50	4	640.040.05		43,99			
4,00	6,00	6	50	3,60	11	0,80	4	640.040.08		43,99			
4,00	6,00	6	50	3,60	11	1,00	4	640.040.10		43,99			
4,00	6,00	6	50	3,60	11	1,50	4	640.040.15		43,99			
5,00	6,00	6	50	4,60	11	0,20	4	640.050.02		43,99			
5,00	6,00	6	50	4,60	11	0,30	4	640.050.03		43,99			
D1 +0,00 -0,02	D2 h6												
6,00	6,00	7	50	5,50	11	0,10	4	640.060.01		43,99			
6,00	6,00	7	50	5,50	11	0,20	4	640.060.02		43,99			
6,00	6,00	7	50	5,50	11	0,30	4	640.060.03		43,99			
6,00	6,00	7	50	5,50	11	0,40	4	640.060.04		43,99			
6,00	6,00	7	50	5,50	11	0,50	4	640.060.05		43,99			
6,00	6,00	7	50	5,50	11	0,80	4	640.060.08		43,99			
6,00	6,00	7	50	5,50	11	0,90	4	640.060.09		43,99			
6,00	6,00	7	50	5,50	11	1,00	4	640.060.10		43,99			
6,00	6,00	7	50	5,50	11	2,00	4	640.060.20		43,99			
8,00	8,00	9	58	7,40	13	0,50	4	640.080.05		51,89			
8,00	8,00	9	58	7,40	13	1,00	4	640.080.10		51,89			
8,00	8,00	9	58	7,40	13	1,50	4	640.080.15		51,89			
8,00	8,00	9	58	7,40	13	2,00	4	640.080.20		51,89			
10,00	10,00	11	66	9,20	15	0,50	4	640.100.05		66,55			
10,00	10,00	11	66	9,20	15	1,00	4	640.100.10		66,55			
10,00	10,00	11	66	9,20	15	1,50	4	640.100.15		66,55			
10,00	10,00	11	66	9,20	15	2,00	4	640.100.20		66,55			