

HP VHM - Kopierfräser^{ER} Solid carbide profile mill with corner radius

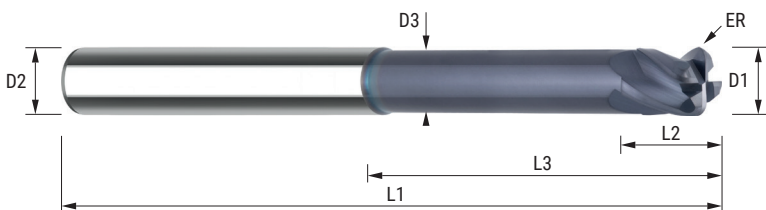
641...



Werkzeugdaten / Tool data							Werkzeugempfehlung / Tool Recommendation				Einsatz / Capabilities			
TYP H						TIALN	HSC	HRC 45-55	Stahl steel	GG(G)				
D1 +0,00 -0,02	D2 h6	L2	L1	D3	L3	ER	Z	Artikel-Nr./ Article-No.	F40	Preis/Price TIALN				
10,00	10,00	11	72	9,20	32	0,50	4	641.100.05		69,93				
10,00	10,00	11	72	9,20	32	1,00	4	641.100.10		69,93				
10,00	10,00	11	72	9,20	32	1,50	4	641.100.15		69,93				
10,00	10,00	11	72	9,20	32	2,00	4	641.100.20		69,93				
D1 +0,00 -0,03	D2 h6	L2	L1	D3	L3	ER	Z	Artikel-Nr./ Article-No.	F40	Preis/Price TIALN				
12,00	12,00	12	83	11,00	38	0,50	4	641.120.05		97,01				
12,00	12,00	12	83	11,00	38	1,00	4	641.120.10		97,01				
12,00	12,00	12	83	11,00	38	1,50	4	641.120.15		97,01				
12,00	12,00	12	83	11,00	38	2,00	4	641.120.20		97,01				
16,00	16,00	16	92	15,00	44	0,50	4	641.160.05		157,92				
16,00	16,00	16	92	15,00	44	1,00	4	641.160.10		157,92				
16,00	16,00	16	92	15,00	44	2,00	4	641.160.20		157,92				

HP VHM - Kopierfräser^{ER} Solid carbide profile mill with corner radius

642...



Werkzeugdaten / Tool data							Werkzeugempfehlung / Tool Recommendation				Einsatz / Capabilities			
TYP H						TIALN	HSC	HRC 45-55	Stahl steel	GG(G)				
D1 -0,040	D2 h6	L2	L1	D3	L3	ER	Z	Artikel-Nr./ Article-No.	F40	Preis/Price TIALN				
6,00	6,00	7	80	5,50	44	0,10	4	642.060.01		58,66				
6,00	6,00	7	80	5,50	44	0,20	4	642.060.02		58,66				
6,00	6,00	7	80	5,50	44	0,30	4	642.060.03		58,66				
6,00	6,00	7	80	5,50	44	0,40	4	642.060.04		58,66				
6,00	6,00	7	80	5,50	44	0,50	4	642.060.05		58,66				
6,00	6,00	7	80	5,50	44	0,60	4	642.060.06		58,66				
6,00	6,00	7	80	5,50	44	1,00	4	642.060.10		58,66				
6,00	6,00	7	80	5,50	44	1,50	4	642.060.15		58,66				
6,00	6,00	7	80	5,50	44	2,00	4	642.060.20		58,66				
8,00	8,00	9	100	7,40	54	0,50	4	642.080.05		82,34				
8,00	8,00	9	100	7,40	54	1,00	4	642.080.10		82,34				
8,00	8,00	9	100	7,40	54	1,50	4	642.080.15		82,34				
8,00	8,00	9	100	7,40	54	2,00	4	642.080.20		82,34				
10,00	10,00	11	100	9,20	60	1,00	4	642.100.10		110,55				
10,00	10,00	11	100	9,20	60	1,50	4	642.100.15		110,55				
10,00	10,00	11	100	9,20	60	2,00	4	642.100.20		110,55				
12,00	12,00	12	120	11,00	75	0,50	4	642.120.05		145,51				
12,00	12,00	12	120	11,00	75	1,00	4	642.120.10		145,51				
12,00	12,00	12	120	11,00	75	1,50	4	642.120.15		145,51				
12,00	12,00	12	120	11,00	75	2,00	4	642.120.20		145,51				
16,00	16,00	16	150	15,00	92	2,00	4	642.160.20		247,03				