


Technische Daten

Art.-Nr. 722 / 1 - Beispiel Stahl



VHM - Schrappfräser Starmax Typ NF

Art.-Nr. **722** Zähnezahl **4** 

Werkzeugdaten



Werkzeugempfehlung



Einsatzmöglichkeiten



Einsatzbereiche und Besonderheiten

HPC Starmax mit Spanbrecher für universellen Einsatz.
Ungleiche Teilung, ungleicher Drallwinkel und Spanbrecher.

Wettbewerbsvorteile und Wirtschaftlichkeit

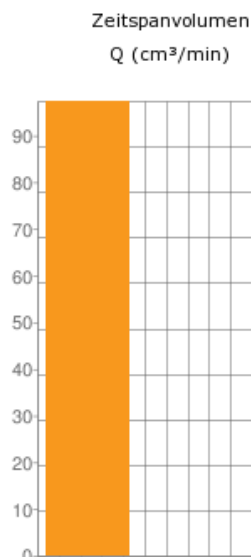
Wettbewerb zu Gühring, Hoffmann, WNT, Precitool, SGS und Widia

Anwendungsbeispiel

Art.-Nr.: **722.120.00**
Werkstoff: **Allgemeine Stähle <850 N/mm² (<25 HRC)**

Wettbewerber:
Art.-Nr.:

Inovatools – Besäumen			
D1	12,00	mm	Schneidendurchmesser
z	4		Zähnezahl
ae	6,000	mm	Eingriffsbreite
ap	12,000	mm	Einfriefftiefe
vc	170,00	m/min	Schnittgeschwindigkeit
n	4509	U/min	Drehzahl
fz	0,07500	mm	Vorschub pro Zahn
vf	1352,82	mm/min	Vorschubgeschwindigkeit
Q	97,40282517	cm³/min	Zeitspanvolumen
hm	0,04775	mm	mittlere Spanungsdicke
K/M		€/std	Maschinenstundensatz
K/W		€	Werkzeugkosten
T		min	Werkzeugstandzeit
V		cm³	Bearbeitungsvolumen
Tb		min	Bearbeitungszeit
€/Ws		€	Kosten Werkstück



Rechner			
D1		mm	Schneidendurchmesser
z			Zähnezahl
ae		mm	Eingriffsbreite
ap		mm	Einfriefftiefe
vc		m/min	Schnittgeschwindigkeit
n		U/min	Drehzahl
fz		mm	Vorschub pro Zahn
vf		mm/min	Vorschubgeschwindigkeit
Q		cm³/min	Zeitspanvolumen
hm		mm	mittlere Spanungsdicke
K/M		€/std	Maschinenstundensatz
K/W		€	Werkzeugkosten
T		min	Werkzeugstandzeit
V		cm³	Bearbeitungsvolumen
Tb		min	Bearbeitungszeit
€/Ws		€	Kosten Werkstück

