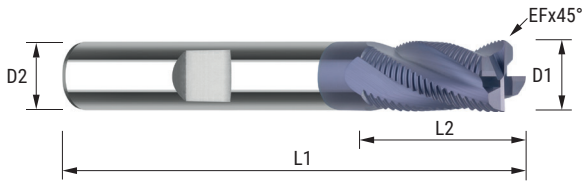


## HP VHM - Schruppfräser Typ NR Solid carbide roughing mill

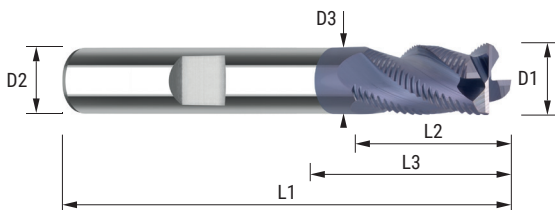
304...



Werkzeugdaten / Tool data				Werkzeugempfehlung / Tool Recommendation			Einsatz / Capabilities		
TYP N				TIALN	MTC	Universal			
D1 h9	D2 h6	L2	L1	EF	Z	Artikel-Nr./ Article-No.	F30	Preis/Price TIALN	
3,00	6,00	6	57	0,10	4	304.030.00		50,76	
4,00	6,00	8	57	0,13	4	304.040.00		50,76	
5,00	6,00	10	57	0,18	4	304.050.00		50,76	
6,00	6,00	13	57	0,20	4	304.060.00		50,76	
8,00	8,00	16	63	0,20	4	304.080.00		57,53	
10,00	10,00	22	72	0,30	4	304.100.00		77,83	
12,00	12,00	26	83	0,30	4	304.120.00		98,14	
14,00	14,00	26	83	0,40	4	304.140.00		129,72	
16,00	16,00	32	92	0,40	4	304.160.00		154,54	
18,00	18,00	32	92	0,50	4	304.180.00		174,84	
20,00	20,00	38	104	0,50	4	304.200.00		222,22	
25,00	25,00	45	121	0,60	4	304.250.00		337,27	

## GP VHM - Schruppfräser Solid carbide roughing mill

953.1...



Werkzeugdaten / Tool data				Werkzeugempfehlung / Tool Recommendation			Einsatz / Capabilities						
TYP N						long	TIALN	MTC	Universal				
D1 h10	D2 h6	L2	L1	Z	Artikel-Nr./ Article-No.			F15	Preis/Price HA - TIALN	F15	Preis/Price HB - TIALN		
3,00	6,00	6	57	3	953.103...	.00	.10		13,43		14,37		
4,00	6,00	8	57	3	953.104...	.00	.10		13,43		14,37		
5,00	6,00	10	57	3	953.105...	.00	.10		13,43		14,37		
6,00	6,00	16	57	3	953.106...	.00	.10		14,74		15,68		
8,00	8,00	16	63	3	953.108...	.00	.10		19,50		20,44		
10,00	10,00	22	72	4	953.110...	.00	.10		27,34		28,75		
12,00	12,00	26	83	4	953.112...	.00	.10		40,27		41,68		
16,00	16,00	32	92	4	953.116...	.00	.10		64,84		66,80		
20,00	20,00	38	104	4	953.120...	.00	.10		108,81		111,16		

